

## 관세법 시행규칙

[시행 2023. 1. 1.] [기획재정부령 제955호, 2022. 12. 31., 일부개정]

### 개정이유

#### 개정문

- 기획재정부령 제955호  
관세법 시행규칙 일부개정령을 다음과 같이 공포한다.  
2022년 12월 31일  
부총리 겸 기획재정부장관 (인)

관세법 시행규칙 일부개정령

관세법 시행규칙 일부를 다음과 같이 개정한다.

제46조제4항제2호가목 및 나목 중 "2022년 12월 31일"을 각각 "2023년 12월 31일"로 한다.

별표 2의4를 별지와 같이 한다.

별지 제42호서식 및 별지 제43호서식을 각각 별지와 같이 한다.

#### 부칙

제1조(시행일) 이 규칙은 2023년 1월 1일부터 시행한다.

제2조(관세가 감면되는 공장 자동화 물품에 관한 경과조치) 이 규칙 시행 전에 수입신고한 물품에 대한 관세 감면에 관하여는 별표 2의4의 개정규정에도 불구하고 종전의 규정에 따른다.

[별표 2의4]

법 제95조제1항제3호에 따라 관세가 감면되는 공장자동화 물품

(제46조제2항 관련)

연번	관세율표 번호		품명	규격
	호	소호		
1	8422	40	그 밖의 포장기계(열수축 포장기계를 포함한 다)	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 포장기로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 콘(Cone) 또는 치즈(Cheese) 형태로 감겨진 방적사를 자동 포장하는 것으로서 시간당 400콘 또는 400치즈 이상을 포장할 수 있는 것</li> <li>2. 가공된 배합육을 플로어 펌프(Floor Pump)를 통하여 포장필름에 일정한 양으로 담아 포장하는 기계로서 고무파를 이용하여 포장지를 튜브(Tube) 모양으로 만들고, 초음파로 절단테이프(Cut Tape)를 붙이며, 알루미늄 줄(Wire)로 한 쪽 끝을 집어서 일정량의 내용물을 충전할 수 있는 것</li> </ol>
2	8422	90	부분품	<p>자동 포장 또는 충전 기계의 부분품인 로터리 펌프로서 호퍼(Hopper)로부터 공급되는 배합육을 롤러(Roller)를 이용하여 기계에 밀어 넣어 충전시킬 수 있는 것으로서 토출량이 롤러 1회전당 600밀리리터(ml) 이하인 것으로 한정한다.</p>
3	8424	30	증기나 모래의 분사기와 이와	<p>습식분사기(Automatic Wet Blast System) 또는 표면처리기(Polishing</p>

		유사한 제트분사기	Machine)로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다. 1. 규사 등의 연마제가 첨가된 물을 고속, 고압으로 분사하여 금속제품의 절삭 날을 연마하고 표면의 이물질 제거하여 광택을 낼 수 있는 기계로서, 공기 압력과 수압이 각각 2바(bar) 이상 6바(bar) 이하인 것 2. 물리증착법(PVD) 등으로 제품의 표면을 코팅한 후 발생된 버(Burr)를 제거할 수 있고 표면의 광택도(光澤度)를 높이기 위한 기계로서, 사용되는 매체(Media)의 코어 크기(Core Size)는 0.6밀리미터(mm) 이하이고 알갱이 지름(Grain Diameter)이 5마이크로미터(μm) 이하인 것
4	8439	20 종이·판지의 제조용 기계  30 종이·판지의 완성가공용 기계	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 편면골판지 또는 양면골판지 제조용 기계로서 폭이 1.8미터(m) 이상인 골판지를 제조할 수 있고, 최대 처리속도가 분당 250미터(m) 이상인 것으로 한정한다.
5	8439	30 종이·판지의 완성가공용 기계	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 골판지 웹(Web) 조절장치로서 골판지 웹의 장력 및 균형을 조절하는 것으로 한정한다.
6	8439	30 종이·판지의 완성가공용 기계	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 자동 원지 교체기(Auto Splicer)로서 급지의 폭이 1.8미터(m) 이상이고, 최대 처리속도가 분당

				250미터(m) 이상인 것으로 한정한다.
7	8441	10  80	절단기  그 밖의 기계	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 절단기(Slitter, Cut Off) 또는 슬리터 스코어러(Slitter Scorer)로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.  1. 종이 또는 판지를 절단한 후 다듬거나 감을 수 있는 것  2. 골판지를 진행방향으로 자른 후 패션을 넣을 수 있는 것  3. 합지 또는 판지를 가로 또는 세로로 절단할 수 있는 것으로서 절단 길이가 1,000밀리미터(mm)이하인 경우에는 절단오차 범위가 ±0.2퍼센트(%) 이내이고, 절단 길이가 1,000밀리미터(mm)를 초과하는 경우에는 절단오차 범위가 ±0.5퍼센트(%) 이내인 것
8	8441	30	카톤(carton)·박스·케이스·튜브·드럼·그 밖의 이와 유사한 용기의 제조기계 [몰딩(moulding)으로 하는 것은 제외한다]	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 플렉소 다이 커터(Flexo Die Cutter)로서 골판지상자 제조 시 인쇄 기능을 갖고 있고 최대 절단 속도가 분당 100매 이상인 것으로서, 가로와 세로의 길이가 각각 1,600밀리미터(mm), 1,100밀리미터(mm) 이상인 급지를 처리할 수 있는 평판형 다이커터로 한정한다.
9	8441	30	카톤(carton)·박스·케이스·튜브·드럼·그 밖의 이와 유사한 용	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 골판지전분 접착제 제조용 기계로서 시간당 2,500리터(L) 이상을 처리할 수 있는 것으로 한정

	8479	82	기의 제조기계 [몰딩(moulding) 으로 하는 것은 제외한다]	한다.
			혼합기·반죽기· 파쇄기·분쇄기· 기계식 체·시프 팅기(sifting machine)·균질 기·유화기·교반 기	
10	8443	11	오프셋(offset) 인쇄기계 [릴 (reel) 공급식으 로 한정한다]	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 2색 이상을 인쇄할 수 있는 윤전(輪轉)오프셋(Offset) 또는 매엽(枚葉)오프셋(Offset) 인쇄기로서 폭이 450 밀리미터(mm) 이상인 인쇄물을 인쇄할 수 있는 것으로 한정한다.
		13	그 밖의 오프셋 (offset) 인쇄기 계	
11	8444	00	인조섬유의 방 사(紡絲)용·늘림 (drawing)용·텍 스처(texture) 용·절단용 기계	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 것으로서 자동도 퍼(Auto Doffer) 또는 줄 끊김 감지장치 가 부착되어 있으며, 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.
	8445	20	방직기계	1. 링(Ring) 정방기로서 회전축(Spindle) 이 분당 20,000회 이상 회전할 수 있 는 것 2. 와류(Vortex) 정방기로서 분당 25미 터(m) 이상 방출할 수 있는 것 3. 오픈 엔드(Open-End) 정방기로서

			회전자(Rotor)가 분당 100,000회 이상 회전할 수 있는 것
12	8444	00	인조섬유의 방사(紡絲)용·늘림(drawing)용·텍스처(texture)용·절단용 기계
	8445	30	합사기(合絲機)나 연사기(燃絲機)
			수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식인 것으로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다. 1. 고속 연사기로서 장력(Tension) 제어 시스템이나 장력 모니터링을 이용한 님 벨트 방식(Nip Belt Type) 또는 원판 마찰 방식(Friction Disk Type)의 것 2. 섬유제조용 싱글히터 타입(Single Heater Type) 고속연신 가연기로서 각 위치별 장력과 품질을 모니터링하는 유니트 텐션(Unit Tension) 또는 티엠에스(TMS: Tension Monitoring System) 장치를 이용한 마찰 디스크 방식으로 작동되고 실의 속도가 분당 600미터(m) 이상이며 공기 노즐(Air Nozzle)을 이용하여 루프(Loop)를 형성하거나 공기 노즐을 이용하여 인터레이싱(Interlacing)을 형성하는 것
13	8445	11	카드기(carding machine)
		12	코밍기(combing machine)
		19	기타
			수치제어·프로그램 제어 또는 컴퓨터제어 방식인 것으로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다. 1. 소면기(Carding Machine)로서 방출 속도가 분당 63미터(m) 이상이거나 생산 능력이 시간 당 15킬로그램(kg) 이상이며 가공되지 않은 면을 슬리버(Sliver)로 만들 수 있는 것 2. 정소면기(Comber)로서 짚는 속도

				<p>(Nipping Rate)가 분당 300회 이상인 것</p> <p>3. 정소면기에 공급하는 실(Lap)을 생산하는 정소면 준비기(Lab former)로서 자동 도퇴(Auto Doffer) 또는 실이송장치가 부착되어 있고, 분당 90미터(m) 이상 권취할 수 있는 것</p>
14	8445	13	연조기나 조방기	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 조방기로서 자동 도퇴(Auto Doffer) 또는 조사(粗絲) 이송장치가 부착되어 있고, 플라이어(Flyer)의 회전수가 분당 1,200회 이상인 것으로 한정한다.</p>
15	8445	13	연조기나 조방기	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 연조기로서 슬리버(Sliver)의 상태를 모니터링(Monitoring)하는 장치가 부착되어 있고, 슬리버 방출속도가 분당 400미터(m) 이상인 것으로 한정한다.</p>
16	8445	19	기타	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 혼타면기(Scutching Machine)로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정하며, 연속작업을 위한 이송장치 및 저장장치를 포함한다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 압축된 원면을 풀어서 다음 공정으로 공급하는 것으로서 시간당 1,000킬로그램(kg) 이상 공급할 수 있는 것</li> <li>2. 방적 가능한 원면과 방적할 수 없는 원면을 자동으로 분리하는 정면</li> </ol>

				(Cleaning) 설비로서 시간당 500킬로그램(kg) 이상 정면할 수 있는 것 3. 다른 원면을 자동으로 혼합(Mixing)할 수 있는 것
17	8445	19	기타	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 이물질 검출기로서 카메라 또는 감지기가 부착되어 있는 것으로 한정한다.
18	8445	40	편사기(撚絲機) [위권기(緯捲機) 를 포함한다]	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 것으로서 줄 또는 실 감기를 모니터링하는 장치가 부착되어 있고, 분당 1,200미터(m) 이상 감을 수 있으며, 콘(Cone)을 이송하는 벨트를 포함하는 것으로 한정한다.
19	8446	30	폭이 30센티미터를 초과하는 직기[셔틀리스(shuttleless)형으로 한정한다]	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 것으로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다. 1. 래피어(Rapier)·에어제트(Air-jet) 또는 워터제트(Water-jet) 방식으로 에어백(Air Bag)용 또는 산업용 직물(의류용)을 제직(製織)하는 것으로서, 제직할 수 있는 직물의 폭이 1.9미터(m) 이상이고 분당 350회 이상 회전할 수 있는 것 2. 래피어·에어제트 또는 워터제트 방식인 것으로서 제직할 수 있는 직물의 폭이 4미터(m) 이상인 것
20	8448	11	도비(dobby)기·자카드기와 이	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 자카드 직기



			들을 사용하기 위한 카드의 축 소용·복사용·천공용·조립용 기계	(Jacquard Machine)로서 고리(Hook)의 수가 6,000개 이상이고 에어백(Air Bag) 또는 일반 생활섬유직물을 생산할 수 있는 것으로 한정한다.
21	8448	19	기타	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 방적 공정용 슬러브사 제조기(Slubb Yarn Device)로서 선의 밀도를 작게 하는 공정(Draft)을 자동으로 제어하여 슬러브(Slubb)의 크기와 개수를 조정할 수 있는 것으로 한정한다.
22	8448	19	기타	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 실 결점 제거를 위한 장치로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 권사기(Winder)에 부착된 광전식(Photoelectric) 또는 용량식(Capacitive) 결점 감지장치로서 보조 장치를 포함하며, 실의 굵기가 기준과 다른지 여부 또는 이물질 통과 같은 방적사의 결점을 자동으로 감지하여 제거하고, 결점 기준을 조정할 수 있는 것</li> <li>2. 실의 길이, 굵기, 두께가 기준과 다른지 여부, 털이 있는지 여부(Hairiness) 또는 이물질과 같은 결점을 분석하여 모니터링하거나 분석 결과를 출력할 수 있는 것</li> <li>3. 방적사 형성단계에서 실 끊김을 자동으로 감지하고 모니터링할 수 있는</li> </ol>

			<p>것</p> <p>4. 정방기(Spinning Machine) 회전축(Spindle)의 회전속도나 실 굵기를 고정식 또는 이동식 센서로 자동감지하고 모니터링할 수 있는 것</p> <p>5. 정방기에서 실 굵기가 발생할 경우 이를 감지하여 조방사(Roving) 공급을 자동으로 중단시킬 수 있는 것</p> <p>6. 코어실(Core Yarn) 제조장치로서 선의 밀도를 작게 하는 공정(Draft)을 자동으로 제어할 수 있는 것</p>	
23	8448	32	<p>칩포를 제외한 방적준비기계의 것</p> <p>1. 카드기(carding machine)용 [가넷와이어(garnet wire)는 제외한다]</p> <p>2. 기타</p>	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 마운팅기(Mounting Machine) 또는 디마운팅기(Demounting Machine)로서 소면기의 플랫 와이어(Flat Wire), 실린더 와이어(Cylinder Wire), 테이커인 와이어(Taker-in Wire) 또는 도퍼 와이어(Doffer Wire)를 자동으로 교환할 수 있는 것으로 한정한다.</p>
24	8448	32	<p>칩포를 제외한 방적준비기계의 것</p> <p>1. 카드기(carding machine)용 [가넷와이어(garnet wire)는 제외</p>	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 연마기 또는 래핑기(Lapping Machine)로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <p>1. 정방기(Spinning Machine)의 상부 고무 롤러(Roller)를 자동으로 연마하는 것</p> <p>2. 소면기의 칩포(針布)를 자동으로 연마하는 것</p>

	8460	40	한다] 2. 기타  호 닝 머 신 (h o n i n g machine)이나 래 핑 머 신 (l a p p i n g machine)	3. 자동차 피스톤 링(Piston Ring)의 바 깅들레 표면을 연마할 수 있는 것
25	8451	80	그 밖의 기계	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제 어 방식으로 작동되는 자동열처리기 또 는 열처리장치로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.
	8514	19	기타	1. 방적사의 최대 처리능력이 시간당 500킬로그램(kg) 이상인 것 2. 자동차 피스톤 링(Piston Ring)의 탭 (Tab)에 깊이 30마이크로미터( $\mu\text{m}$ ) 이 상의 질화(Nitriding)층을 형성할 수 있는 것
26	8456	11	레이저 방식으 로 하는 것	다결정 다이아몬드(Polycrystalline Diamond) 및 입방정 질화붕소 화합물 (Cubic Boron Nitride)의 고정밀 가공을 위한 5축 레이저 가공기로서 펄스형 광 섬유레이저(Pulse Fiber Laser)의 출력이 20와트(W) 이상인 것으로 한정한다.
27	8456	90	기타	전기화학식 디버링기(Electrochemical Deburring Machine)로서 전해질(電解質) 인 염화나트륨, 질산나트륨 또는 질산칼 륨을 이용하여, 금속제 기계 부품 표면 의 버(Burr)를 제거할 수 있고 표면의

				매끈한 정도를 높일 수 있는 것으로 한정한다.
28	8457	10	머시닝센터 (machining centre)	반도체 테스트 소켓(Test Socket) 가공용으로서 다음 각 호에 모두 해당하는 것으로 한정한다.  1. 지름이 0.01밀리미터(mm)인 구멍부터 지름이 0.04밀리미터(mm)인 구멍까지 가공할 수 있는 것  2. 회전축(Spindle)이 분당 40,000회 이상 회전할 수 있는 것  3. 위치결정 정확도(Positioning Accuracy)가 ±0.4마이크로미터(μm) 범위 이내이고 반복정도(Repeatability)가 ±0.1마이크로미터(μm) 범위 이내인 것
29	8457	10	머시닝센터 (machining centre)	수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식의 고속 3축 가공기로서 다음 각 호에 모두 해당하는 것으로 한정한다.  1. 가공대상물을 32개까지 장착 가능한 것  2. 주축의 회전수가 최대 분당 40,000회까지 가능한 것  3. 각 축의 진직도(眞直度)가 0.5마이크로미터(μm) 이내이고 진원도(眞圓度)가 0.6마이크로미터(μm) 이내인 것
30	8458	11	수치제어식	CNC 자동선반(Computerized Numerically Controlled Automatic Lathe)으로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.  1. 시험용 탐지핀(Test Probe Pin)을

				<p>가공할 수 있는 자동선반으로서 직선 축은 0.1마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 단위로 설정할 수 있고, C축은 0.001도(<math>^\circ</math>) 단위로 설정할 수 있으며, 주축의 분당 회전수가 20,000회 이상인 것</p> <p>2. 항공기 터빈 엔진부품·전기자동차 부품·산업용 고정밀 물품 가공에 필요한 다이아몬드 공구 제작에 사용되는 자동선반으로서 가공완료 제품의 형상정밀도가 공차범위 2마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 이내이며, 가공완료 제품의 표면조도(Ra)가 공차범위 0.4마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 이내인 것</p> <p>3. 설비의 정밀도 유지를 위한 화강압베드와 유정압 스피들, 유정압 슬라이드 구성이 갖춰진 것</p>
31	8458	91	수치제어식	<p>수치제어·프로그래머 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 터닝머신(Turning Machine)으로서 자동차 피스톤 링(Piston Ring)의 바깥 둘레 마무리(Outer Diameter Finish) 가공 전용의 것으로 한정한다.</p>
32	8459	70	그 밖의 나사 절삭용 기계나 태핑머신(tapping machine)	<p>수치제어 방식으로 볼스크루(Ball screw)의 축 나선을 가공하는 것으로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <p>1. 작업축(work spindle) 1세트당 회전각도의 오차범위가 0.001도(<math>^\circ</math>) 이내인 것</p> <p>2. 테이블 위치 이동단위를 0.1마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 단위 이하로 설정할 수 있는</p>

			것
33	8460	23	그 밖의 원통연삭기(수치제어 방식으로 한정한다)
		24	기타(수치제어 방식으로 한정한다)
		29	기타
		31	수치제어식
8464	20	연마기나 광택기	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 것으로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <p>1. 연마석·연마재 또는 광택재를 이용하여 금속이나 세멧(Cermet)을 가공할 수 있는 완성가공(finishing)용 내경단면연삭기, 앵글러연삭기, 원통연삭기로서 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 것</p> <p>가. 가공축 이동단위를 1마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 단위 이하로 설정할 수 있는 것</p> <p>나. 바퀴축(Wheel Spindle)과 드레싱(Dressing) 장치를 포함하며 축의 고정정밀도가 0.01밀리미터(mm) 이내인 것</p> <p>2. 볼스크루(Ball Screw)의 축 홈 또는 너트 홈을 가공할 수 있는 것으로서 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 것</p> <p>가. 작업축(Work Spindle) 1세트당 회전 각도의 오차범위가 0.001도(<math>^{\circ}</math>) 이내인 것</p> <p>나. 가공테이블의 위치 이동단위를 0.1마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 단위 이하로 설정할 수 있는 것</p> <p>3. 5축 지그 연삭기(Jig Grinder)로서 지름이 14밀리미터(mm) 이상 100밀리미터(mm) 이하인 연삭대상물을 연속으</p>

- 로 최대 48개까지 가공할 수 있는 것
4. 5축 프로파일 연삭기(Profile Grinder)로서 전자결합소자 카메라(Charge-Coupled Device Camera)를 통한 디지털 측정이 가능하고 각 축의 정밀도가 0.1마이크로미터( $\mu\text{m}$ )이며 주축의 회전수가 분당 3,000회 이상 20,000회 이하인 것
5. 인서트(Insert)의 단면 가공을 위한 저면가공기로서 다이아몬드 그라인딩 휠(Diamond Grinding Wheel)을 바닥면에 체결하여 2개의 인서트(Insert)를 동시에 가공할 수 있으며 가공정도 자동계측 기능을 갖춘 것
6. 선형운동(Linear Motion) 가이드 블록(Guide Block)의 전동홈을 연삭하기 위한 것으로서 베드(Bed) 위의 문형 칼럼(Column)에 2기의 슷돌축이 2기의 슷돌대 위에 각각 부착되어 있고, 5축 제어가 가능하며 각 축의 최소 설정단위를 0.1마이크로미터( $\mu\text{m}$ ) 이하로 설정할 수 있는 것
7. 선형운동(Linear Motion) 가이드 레일(Guide Rail)의 상하 및 측면(홈부)을 동시에 연삭할 수 있는 것으로서 다음 각 목에 모두 해당하는 것
- 가. 최대 가공길이가 3미터(m) 이상이며, 1회(Cycle)당 소요시간이 40분 이내인 것
- 나. 최소 9축 이상을 동시에 제어할 수 있으며, 테이블축의 단위를 1마

				<p>이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 단위로 설정할 수 있고 그 외 각 축의 단위를 0.1마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 단위로 설정할 수 있는 것</p> <p>8. 자동차부품을 제조하는 것으로서 피스톤 링(Piston Ring)의 바깥 둘레 표면(Outer Diameter Profile)을 연삭할 수 있는 것</p> <p>9. 자동차부품을 제조하는 것으로서 피스톤 링(Piston Ring)의 쉐기형태(Keystone) 또는 모따기(Chamfer)를 가공할 수 있는 것</p> <p>10. 자동차의 피스톤 링(Piston Ring)을 제조하는 양면연삭기로서, 연삭방식이 로터리 캐리어(Rotary Carrier) 방식, 연삭숫돌공급(Grinding Wheel Infeed) 방식 또는 진동(Oscillation) 방식인 것</p> <p>11. 공업용 다이아몬드 공구 또는 초경(超硬) 공구 가공 전용으로 다이아몬드 또는 입방정 질화붕소 화합물(Cubic Boron Nitride) 가공을 위한 강성을 보유하며, 공차범위가 0.002밀리미터(mm) 이하인 형상 가공을 위한 4축 이상의 가공기 혹은 연삭기</p> <p>12. 4축 외주면 연삭장비로서 인서트 팁(Insert Tip)의 측면을 연삭하며, 팁의 내경 최대 45밀리미터(mm)까지 연삭 가능한 것</p>
34	8460	40	호 닝 머 신 ( h o n i n g	다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.



			machine)이나 래핑머신(lapping machine)	<p>1. 수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되며, 스톤 등의 연마석·연마재 또는 광택재를 이용하여 회전 및 상하 행정(Stroke) 운동으로 금속이나 세멧(Cermet)의 내경을 가공할 수 있는 것으로서 다음 각 목에 모두 해당하는 것으로 한정한다.</p> <p>가. 주축의 분당 최대 회전수가 1,800회이며 주축의 이동 값을 0.1밀리미터(mm) 단위 이하로 설정할 수 있는 것</p> <p>나. 가공범위는 지름이 4밀리미터(mm) 이상 100밀리미터(mm) 이하이며, 주축의 분당 회전수가 최대 3000회 이내인 것</p> <p>2. 인서트(Insert)의 인선(刃先) 챔퍼(Chamfer)를 가공하기 위한 것으로서 1회(Cycle) 당 2개의 인서트(Insert)를 동시에 가공할 수 있고 정밀도가 10 마이크로미터(μm) 이내인 것</p>
35	8460	90	기타	<p>수치제어방식의 디버링기(CNC Gear Deburring Machine)로서 금속제 기계 부품의 표면에 발생한 버(Burr)를 제거하거나 날카로운 부위에 챔퍼(Chamfer) 가공을 할 수 있는 것으로서, 커터(cutter) 스트로크(stroke)의 범위가 최대 200밀리미터(mm)인 것으로 한정한다.</p>
36	8461	40	기어절삭기·기어연삭기·기어완성가공기	<p>기어 웨이핑머신(CNC Gear Shaping Machine)으로서 분당 300회 이상 500회 이하 범위의 고속 상하 행정(Stroke) 운동으로 금속 및 세멧(Cermet)을 절삭할</p>

				수 있는 것으로 한정한다.
37	8461	50	톱기계나 절단기	<p>카바이드 자동 절단기(Double servo automatic carbide bar cut-off)로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 원형의 카바이드 봉(Carbide round bar)을 절단하는 기계로서 동시에 2개의 봉을 절단할 수 있고 최대 직경 35밀리미터(mm)인 봉까지 절단할 수 있는 것</li> <li>2. 카바이드 절단 및 챔퍼(Chamfer) 장비로서 초경 공구 양단의 챔퍼 연삭 및 포인트(Point) 연삭과 절단 가공을 동시에 진행할 수 있는 것</li> </ol>
38	8461	90	기타	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 자동차 피스톤 링(Piston Ring)의 절단부 간격(Gap Sizing)을 제조하는 격취기(Gap Sizing Machine)로서 세척(Washer) 또는 이물질 제거(Deburring) 장치를 포함하고 있는 것으로 한정한다.</p>
39	8462	90	기타	<p>초경 분말을 성형하는 전기식 프레스(Press)로서 전기식 서보모터(Servo-motor)와 볼스크루(Ball Screw)를 조합한 방식이며, 다음 각 호에 모두 해당하는 것으로 한정한다.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 상하 반복 위치정밀도가 ±1마이크로미터(<math>\mu\text{m}</math>) 이내인 것</li> <li>2. 상축의 이동속도가 초당 300밀리미터(mm) 이상이고 하축의 이동속도가</li> </ol>

				<p>초당 200밀리미터(mm) 이상인 것</p> <p>3. 상측의 성형하중이 60킬로뉴턴(kN) 이상인 것</p>
40	8479	89	기타	<p>코팅기(Coating machine) 또는 도금기(Plating system)로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <p>1. 절삭공구의 표면에 3메가파스칼(MPa) 이상 4메가파스칼(MPa) 이하의 고진공 영역에서 플라즈마(Plasma)를 형성시켜 물리증착(PVD)을 통해 아크이온(Arc ion)을 코팅할 수 있는 것</p> <p>2. 자동차 피스톤 링(Piston Ring)에 다이아몬드-라이크 카본(Diamond Like Carbon) 또는 4면체 비정질 탄소(Tetrahedral Amorphous Carbon)를 코팅할 수 있는 것</p> <p>3. 자동차 피스톤 링(Piston Ring)이 고착(Sticking)되는 현상을 방지하는 코팅(RNSM: Anti-sticking Coating)을 할 수 있는 것</p> <p>4. 자동차 피스톤 링(Piston Ring) 도금기로서 로드(Rod) 증발원을 탑재하여 아크 스팟(Arc Spot)의 위치 또는 막 두께의 분포를 자동으로 제어할 수 있는 것</p>
41	8479	89	기타	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되며 자동차 피스톤 링(Piston Ring)을 제조할 수 있는 성형기로서 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 것으로 한정한다.</p> <p>1. 성형판으로 하이 파워 링(High</p>

				<p>Power Ring)을 제조할 수 있고, 절단 장치가 포함된 것</p> <p>2. 레일링(Rail Ring), 스페이서(Spacer) 링, 디브이엠(DVM, Diesel Vent M) 링 또는 세컨드(Second) 링 형태의 코일링(Coiling) 성형이 가능한 것</p>
42	8515	80	그 밖의 기기	<p>수치제어·프로그램제어 또는 컴퓨터제어 방식으로 작동되는 용접기로서 전기 발열에 의한 전자빔(Electron Beam) 방식으로 특수용접이 가능하고 용접공간이 진공실로 구성되어 있으며 이종(異種)의 금속소재를 용접할 수 있는 것으로 한정한다.</p>
43	9029	10	적산(積算)회전계·생산량계·택시미터·주행거리계·보수계와 이와 유사한 계기	<p>자동차 피스톤 링(Piston Ring)의 계수기로서 방향 선별 기능을 가지고 있는 것으로 한정한다.</p>





■ 관세법 시행규칙 [별지 제43호서식]

**관세청**  
KOREA CUSTOMS SERVICE

## 여행자 휴대품 신고서

• 모든 입국자는 신고서를 작성·제출해야 합니다.  
• 동일한 세대의 가족은 1명이 대표로 신고할 수 있습니다.  
• 성명과 생년월일은 여권과 동일하게 기재해야 합니다.

성명: \_\_\_\_\_  
 생년월일: \_\_\_\_\_년 \_\_\_\_\_월 \_\_\_\_\_일  
 여권번호: \_\_\_\_\_ (외국인에 한함)  
 여행기간: \_\_\_\_\_일 출발국가: \_\_\_\_\_  
 동반가족: 본인 외 \_\_\_\_\_명 선박명: \_\_\_\_\_  
 전화번호: \_\_\_\_\_  
 국내 주소: \_\_\_\_\_

1인당 "품목"별(술/담배/항수/일반물품) 면세범위

• 해외 또는 국내 면세점에서 구매하거나, 기증 또는 선물받은 물품 등으로서

<p><b>술</b> 2병 합산 2ℓ 이하로서 총 US \$400 이하</p> <p><b>담배</b> - 필연량: 200개비(10갑) - 시가: 50개비 - 액상: 20㎖(니코틴 함량 1% 이상은 반입 제한) ▶ 한 종류만 선택 가능</p> <p><b>항수</b> 60㎖</p>	<p><b>미화 800달러 이하</b></p> <p><b>일반 물품</b> ▶ 다만, 농림축수산물 및 한약재는 검역에 합격한 것으로서 총 40kg, 총 금액 10만원 이하 (물품별로 수량·중량 제한)</p>	<p>▶ 단, 19세 미만인 사람에게는 주류 및 담배를 면세하지 않습니다.</p> <p>• <b>농산물 등 면세범위</b>                      농림축수산물(쌀 1kg, 소맥지교 각각 10kg, 그외 농산물 5kg)                      한약재(인삼·상향·버섯·차기·버섯 각각 300g, 녹용 150g, 그외 동물품 3g)</p>
---	---	--

면세범위 초과 "품목"의 상세내역

• 면세범위 이내 "품목" - 작성 생략  
 • 면세범위 초과 "품목" - 해당 품목의 전체 반입내역 작성

예 시: 술 3병, 담배 10갑, 항수 30㎖, 시가 1,000달러 반입 시  
 → 술 3병, 시가 1,000달러 작성(면세범위 이내인 담배, 항수는 작성 생략)

품 목	물 품 명	수 량(또는 중량)	금 액

▶ 농림축수산물 및 한약재(총 중량: \_\_\_\_\_ kg, 금액: \_\_\_\_\_)

농림축수산물	한 약 재
고추(가루 포함) ( )kg	인삼(홍삼 포함) ( )g
참깨 ( )kg	상향버섯 ( )g
참기름 ( )kg	녹용 ( )g
기타 ( )kg	기타 ( )kg

※ 세관 신고사항을 신고하지 않거나 허위신고한 경우 가산세(납부세액의 40% 또는 60%)가 추가 부과되거나, 5년 이하의 징역 또는 벌금(해당 물품은 몰수) 등의 불이익을 받게 됩니다.

세관 신고사항 해당 사항에 "☑" 표시

1 휴대품 면세범위(뒷면 참조)를 초과하는 "품목" 면세 초과 있음  없음   
 • 물품 상세 내역은 뒷면에 기재  
 ⇒ 자진신고 시 관세의 30%(20만원 한도) 감면

2 원산지 FTA 협정국가인 물품으로서 있음  없음   
 협정관세를 적용받으려는 물품

3 미화로 환산해서 총합계가 "1만 달러"를 있음  없음   
 초과하는 화폐 등(현금, 수표, 유가증권 등 모두 합산) : \_\_\_\_\_  
 [총 금액 : \_\_\_\_\_]

4 우리나라로 반입이 금지되거나 있음  없음   
 제한되는 물품  
 가. 총포류, 살탄, 도검류, 마약류, 방사능물질 등  
 나. 위조지폐, 가짜 상품 등  
 다. 음란물, 복한 찬양 물품, 도청 장비 등  
 라. 멸종위기 동식물(영무새, 도야새, 원숭이, 난초 등) 또는 관련 제품(음담, 사향, 악어 가죽 등)

5 동·식물 등 검역을 받아야 하는 물품 있음  없음   
 가. 동물(물고기 등 수생 동물 포함)  
 나. 축산물 및 축산가공품(육포, 햄, 소시지, 치즈 등)  
 다. 식물, 과일류, 채소류, 견과류, 종자, 흙 등  
 • 가축전염병 발생국의 축산농가 방문자는 농림축산검역본부에 신고하시기 바랍니다.

6 세관의 확인을 받아야 하는 물품 있음  없음   
 가. 판매용 물품, 회사에서 사용하는 건본품 등  
 나. 다른 사람의 부탁으로 반입한 물품  
 다. 세관에 보관 후 출국할 때 가지고 갈 물품  
 라. 한국에서 잠시 사용 후 다시 외국으로 가지고 갈 물품  
 마. 출국할 때 "일시수출(반출)신고"를 한 물품 등

본인은 이 신고서를 사실대로 성실하게 작성하였습니다.  
 \_\_\_\_\_년 \_\_\_\_\_월 \_\_\_\_\_일  
 신고인: \_\_\_\_\_ (서명)  
 < 뒷면에 계속 >

범 제 처
- 22 / 23 -
 국가법령정보센터

